

To the Wide world, For the New world

"더 넓은 세상을 향한 출발, 지금 (주)한국몰드와 함께 새로운 세상을 만납니다."



HANGUKMOLD SMART FACTORY



Harmony, Unity,
and Creative minds are
our belief.



본사 및 울산 제1공장

울산광역시 북구 매곡산업1길 21
Tel. 052)282-3737 | Fax. 052)282-6512

울산 제2공장

울산광역시 울주군 청량면 처용산업3길 144
Tel. 052)282-3737 | Fax. 052)700-6512



CEO Message

We really thank you for the constant interest and encouragement.

With the business philosophy, "Ambition for the future innovation and emphasis on human being and promise" We, HANGUK MOLD Corporation, are doing our best to develop technology and satisfy customers. Our main products are diverse, ranging from complicated and high precise parts to large ones for automobile interior and exterior use.

Furthermore, We have utilized CAD/CAM/CAE systems to attain high quality and well-timed delivery. Always looking forward to our customer's constant support and interest, HANGUK MOLD staff will be your permanent assistant to the new millennium.

끊임없는 관심과 격려에 진심으로 감사 드립니다.

저희 (주)한국몰드는 "미래를 크게 보고 새로운 것을 추구하며 인간과 약속을 중요시 한다"라는 경영이념으로 기술 개발 및 고객만족에 최선의 노력을 다 하고 있습니다.

당사의 주력 제품으로는 자동차 내, 외장재 PART의 복잡한 초정밀 제품에서 대형품에 이르기 까지 다양하며, 스마트 생산 시스템을 도입함으로써 고품질 및 적기 납기를 실현하고 있습니다.

앞으로도 고객 여러분의 지속적인 성원과 관심 부탁 드리며, 저희 임직원도 새로운 천년의 희망으로 창조와 성실로써 귀사의 영원한 협조자가 되겠습니다.

CEO **KO, IL JU**

History

The companies, along with our customers

언제나 고객과 함께하는 기업 (주)한국몰드 입니다

- 1987.03 한국모델 설립
- 1989.01 현대자동차 1차 협력업체 등록
- 1998.01 기아자동차 1차 협력업체 등록
- 1999.12 현대모비스 1차 협력업체 등록
- 2002.03 업무 전산화 E.R.P 구축 운영
- 12 독일 유로 몰드 출품 전시 - 필름인서트 금형
- 2005.12 ISO 9001 품질시스템 운영 전환 / ERP 전산 운영
- 12 SMC 자동차부품 생산 공장(김제) OPEN
- 2006.06 (주)MOTOS 설립 - 협업체계구축
- 06 전사 경영 혁신 활동 전개
- 2007.03 생산관리 e_MES 구축 운영
- 2008.03 세계 최초 필름인서트 제품양산
- 07 매곡 산업 단지로 본사 이전
- 2011.04 상공회의소 주관 Star 기업 선정
- 2012.01 울산테크노파크 주관 일하기좋은기업 선정
- 2013.12 산업통상부 장관 표창 수상
- 12 무역의날 1천만불 탑 수상(대통령 표창)
- 2014.12 무역의날 2천만불탑 수상(대통령 표창)
- 2015.10 KICOX 글로벌 선도기업 인증(한국 산업 단지공단)
- 2016. 02 울산 울주군 자유무역단지내 2공장 준공(3,200평)
- 05 중소기업청 주관 글로벌강소기업 선정

1987

2006

2008

2016



Production Technology



Hanguk mold was the first in Korea to build an automatic fusing line for the production of intake manifolds and applied the automation system. Based on this, we implemented the Smart Factory, which is a systematic, efficient and comprehensive production technology. We are doing it.

한국몰드는 국내 최초로 흡기매니폴드 생산을 위한 자동 용착라인을 구축하여 자동화 시스템을 적용하였고, 또한 이를 바탕으로 스마트팩토리를 구현하여, 하나의 완벽한 제품으로 거듭나기까지 체계적이고 효율적이면서 종합적인 생산기술을 이룩하고 있습니다.



인매니 자동화 공정



사일로 원재료 입고
(중량에 의한 자동 재고관리 시스템)



원재료 자동 건조 시스템



진동 용착 자동화 시스템



사출 자동화 시스템

인매니 조립 공정



3D measurement & Reliability test

We use state-of-the-art measuring instruments combined with precision measurement technology, CAD and simulation, and the best measurement technology to maintain the highest quality and to guarantee quality, and to verify durability through reliability tester.

지속적인 최고의 품질 유지와 품질보증을 위하여 정밀 측정 기술, 캐드 앤 시뮬레이션 등을 접목시킨 최첨단 측정기와 최고의 측정기술을 활용하고 신뢰성 시험기를 통한 내구성 검증을 하고 있습니다.

품질확보를 위한 첨단 시험실 운영



3차원 측정기 : PH20 5축 헤드터치 프로브시스템

- 각각(7.5도)의 각도마다 필요한 보정작업 약1시간 이상
→ PH20 약15분 소요, 단 한번의 보정으로 모든 각도를 사용
- 반복 측정시 5축 모션 기능 — 모션 에러 축소 & 정밀도 향상



HEXAGON OPTIV LITE OLM

- 정밀도, 반복도, 신뢰도가 안정된 측정결과와 도출
- XY 스테이지와 Z축 컬럼 재질이 화강암 적용으로 안정됨
- 복잡한 형상의 부품을 빠르고 정밀하게 측정할 수 있음



DYNAMIC 내압 테스터기



온습도 & 수분 함량 측정기



검사기준 DISPLAY & 확대경



STATIC & BUBBLE 내압 테스터기



시험기 및 측정기 보유 리스트

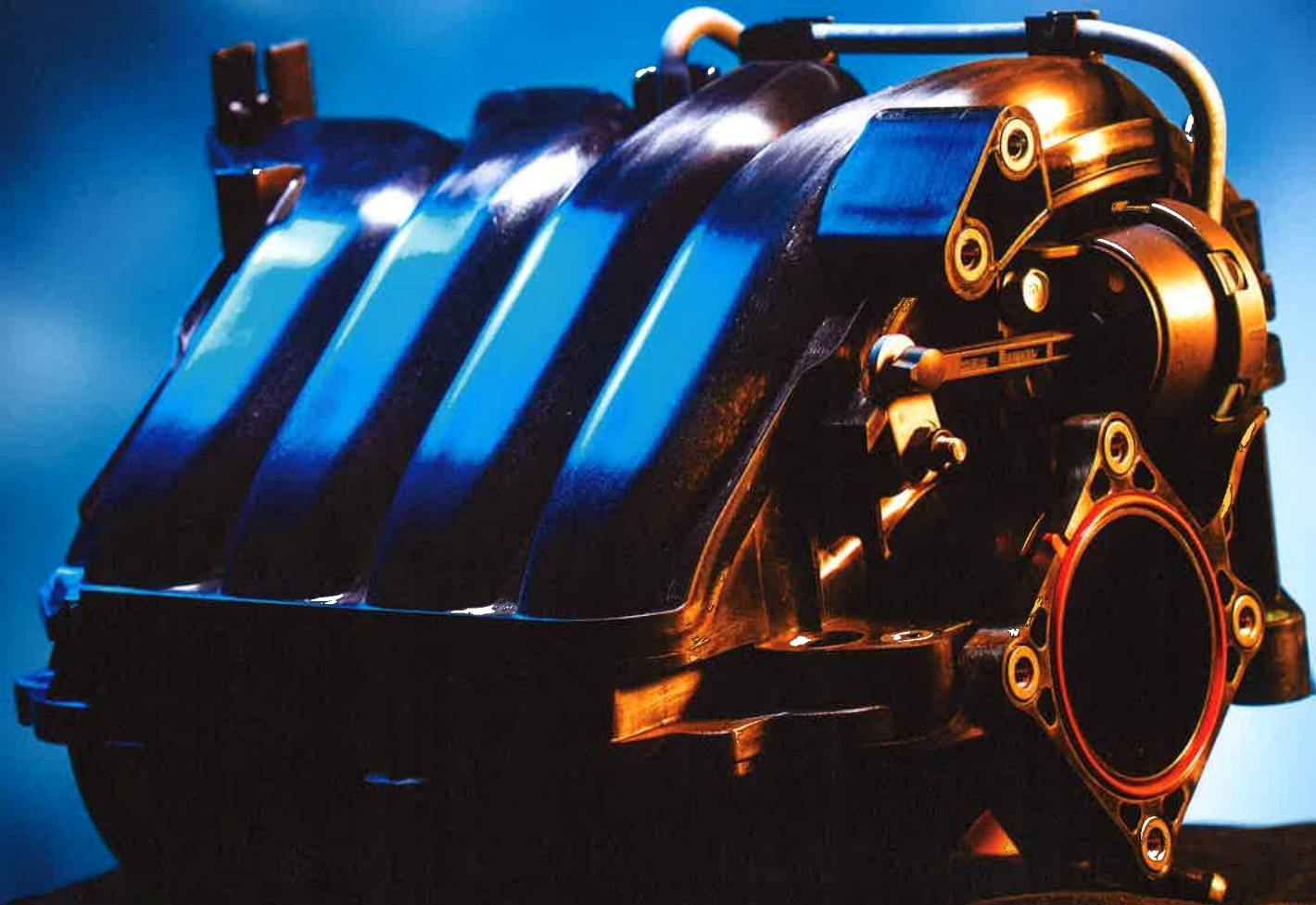
시험기 명	OUT SIZE	IN SIZE	TEMP Range	비 고
항온항습챔버	1320×1350×1000	800×800×1000	-40℃ ~ 150℃	Microprocessor PID control
열충격시험기	1510×1550×2195	500×600×400	-70℃ ~ -20℃ / 15℃ ~ 200℃	Microprocessor PID control
내열시험기	910×780×1250	700×500×800	5℃ ~ 200℃	Microprocessor PID control
염수분무시험기	1500×800×1450	900×600×600	45±1℃	Microprocessor PID control
인장시험기	186×66.2×32.8	RS232	640time/sec	±0.2% of F.S, ±1 digit
분진시험기	1300×1000×2300	1200×700×1000	80℃±10℃	Microprocessor PID control
동적내압테스터		1000×1000×1000	Air 0~50bar Water 0~20bar	'CML25.1-3N-400
정적내압테스터	2700×1000×1800	900×900×920	Burst 12bar Bubble 6bar	LS XGT Series
3차원 측정기	766×803×1015	300×200×200	2.5+L/300 2.0+L/300	
공구현미경	1700×2350×2750	800×1200×700	3.0+L/150μm 5.0+L/150μm	수동 줌(30x~180x)

Main Products

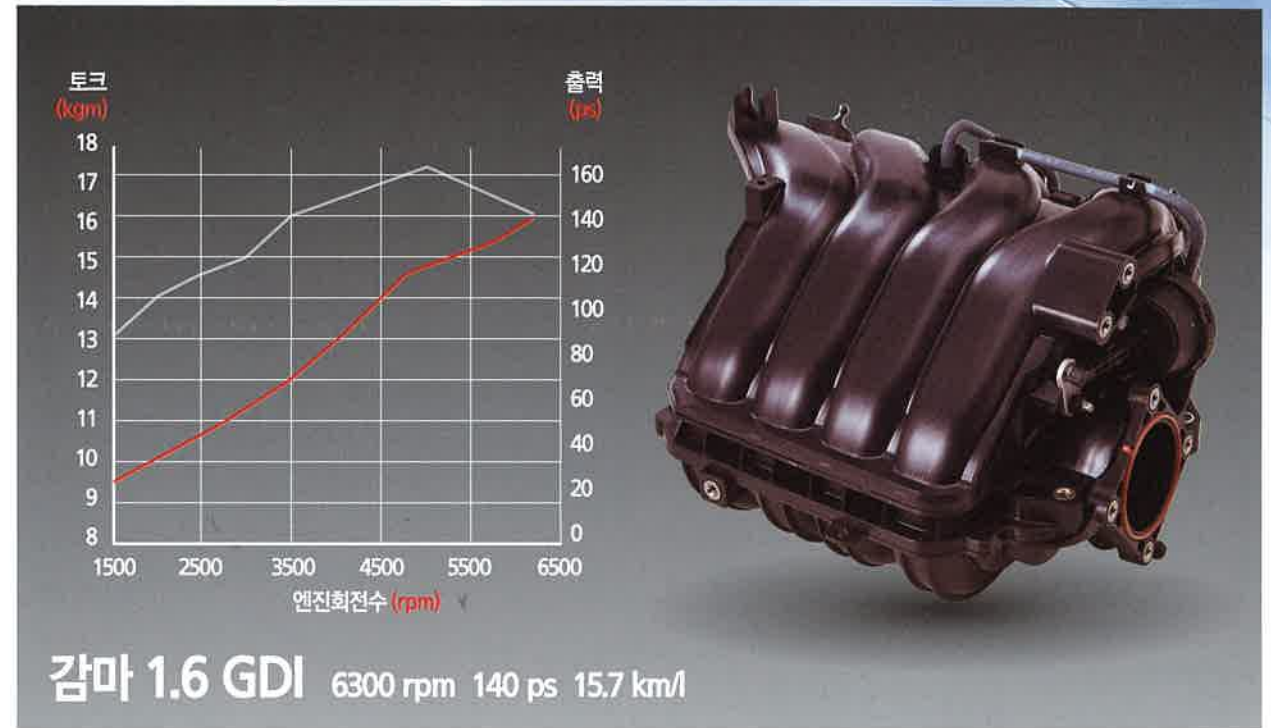


Perfect quality and ensure the quality and technology to realize customer satisfaction To establish a comprehensive and systematic production systems through continuous quality And based on the substantiality it based on the improvement and TS16949.

완벽한 품질확보와 고객 감동을 실현할 수 있는 품질과 기술력을 통한 종합적이고 체계적인 생산시스템을 구축하여 지속적인 품질 개선 활동과 TS16949를 기반으로 내실화를 기하고 있습니다.



흡기 매니폴드



자동차 경량화를 위한 금속부품의 플라스틱 대체를 주도하는 부품



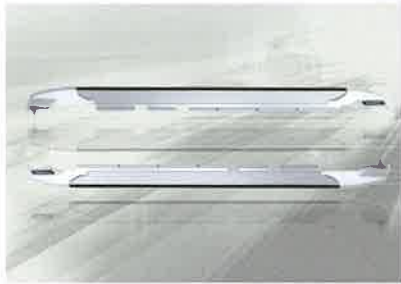
흡기매니폴드는 엔진의 회전속도에 따른 공기의 밀도에 맞추어 자동적으로 대응

사이드스텝

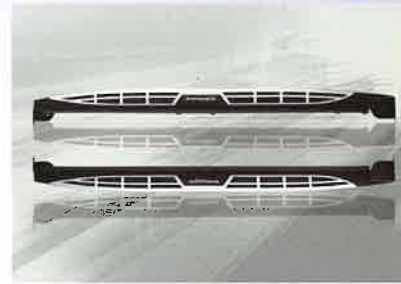
- RV, SUV 차량과 같이 승하차 차체가 높은 차량의 측면 하단에 장착
→ 노약자, 임산부, 어린이 등이 승, 하차시 편리함을 제공
- 다양한 Design의 차량들에 패션감을 돋보이게 함



투싼/스포티지 사이드스텝



카니발 사이드스텝



싼타페/쏘렌토 사이드스텝

특수 사출 성형 라인

- 2-SHOT INJECTION (다색컬러, 다중재료 일체 사출)



다색 컬러 동시 일체형 사출



다종 재료 일체 접합 사출

기술의 내용

- 다색 컬러 동시 일체형 사출 성형
- 다종 재료의 일체 접합 사출 성형
- ▶ 효과 : 친환경, 에너지 절감, 원가절감
- ▶ Cowl Top CVT 양산 적용

- 특수 사출 성형 (SQ 보유 : 현대캐피코 주관 인증)



GAS 사출



INSERT 사출 (DOOR G/R)



무도금/무도장 FILM INSERT 사출

- GAS 사출
- TANDEM 사출 성형
- INSERT 사출 성형
- FILM INSERT 사출 성형
- 2SHOT 사출 성형

Next Generation Leading Business

플라즈마 질화 - HPN 기술



<질화처리>



<장입>



<플라즈마 클리닝>

- HPN 기술 (HPN : HanGuk Mold Plasma Nitriding)

- 기존 질화처리 시 금형 표면의 화합물층으로 인해 금형 수정이 어려움
- 라디칼 질화는 확산층만을 생성하는 질화기술로 금형 수정이 기존과 동일함

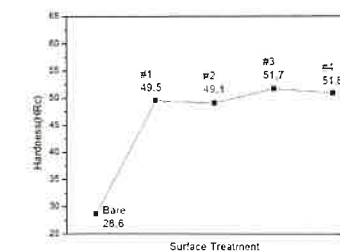
- HPN 기술 현황

- 대면적 3차원 금형의 균일한 질화처리 가능
- 금형 표면재질을 통한 금형 수명 2배 이상 향상
 - 표면 경도 1.8배 향상 : 30HRC → 55HRC(KP4 기준)
 - 질화 경화층 : 유효경화층(100 μ m), 경화층(350 μ m)
 - 금형 수정 용이 : 기존과 동일한 용접성
- KP4, KP4M, SKD 소재 적용 가능

- 챔버 사이즈

- 대면적 3차원 사출 금형 처리 가능
 - 2,500 \times 1,000 \times 1,000(mm) 사이즈로 표면 처리 가능
- 최대 10톤의 무게 장입

표면경도
비커스 경도



질화경화층

